

OPW 14-33058A/B 机械式比例阀说明书

前言

此篇说明书解释了，采用该款比例阀的二阶段油气回收系统，如何来调节、检定气液比。
气液比检测

在规定的时间内，计量由加油机所加出去油料的体积，同时测量所回收的油气的体积。
两个体积之间的比值（油气或空气/油料）就是气液比（又表示为A/L比）。

在机械式比例阀的阀体侧面，有两个调节螺丝。

可以旋转这两个调节螺丝来增大或减小油气回收通路中的流量。

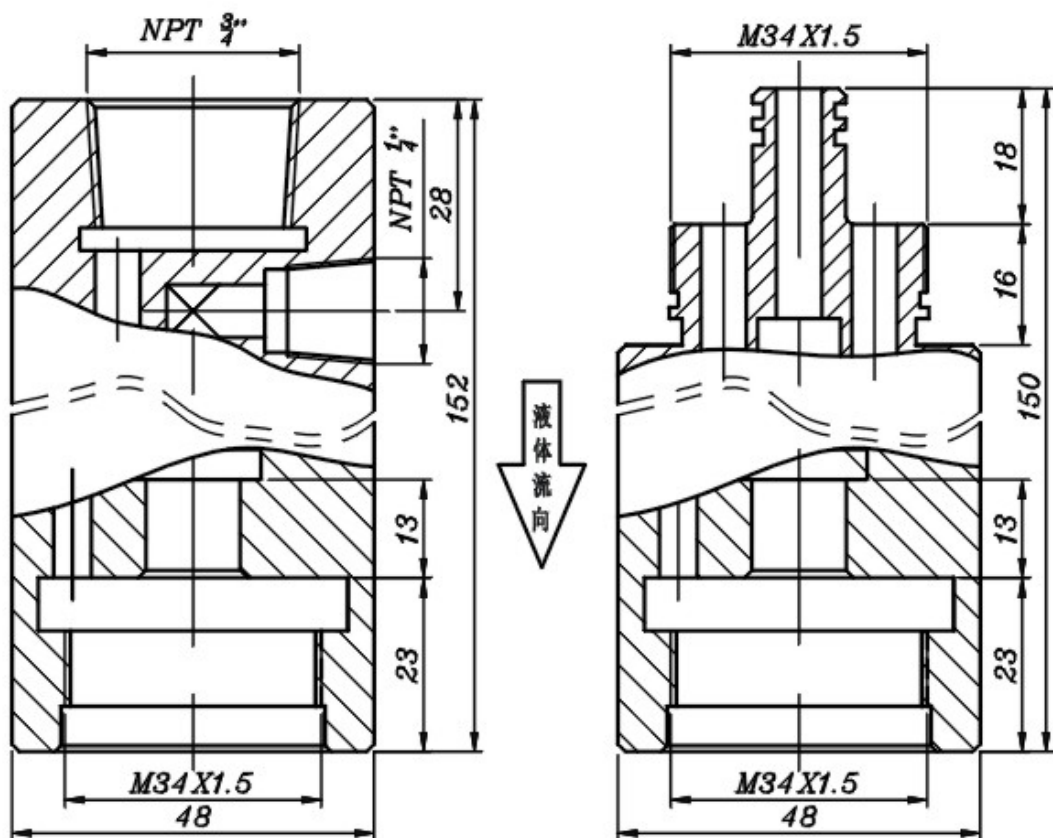
机械式比例阀

机械式比例调节阀分A型和B型两种：

A型功能：油气分离和气液比调节合二为一。名称：气液分离调节阀；

B型功能：纯粹的气液比调节阀。名称：气液调节阀。

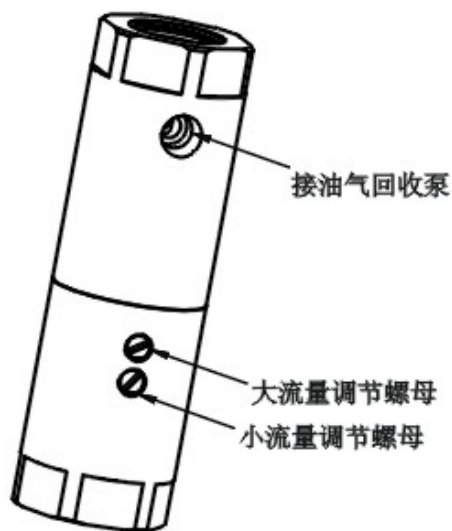
连接尺寸



A型气液分离调节阀

B型气液调节阀

外形



A型气液分离调节阀



B型气液调节阀

气/液比调节步骤

1. 机械式比例阀通过使用一字头螺丝刀，调整流量调节螺钉，来达到调节A/L比的目的。
2. 初次设定A/L比时，其他油枪不能加油。A/L比设定时把加油机开到尽可能大的流量。
建议：设定A/L比前更换过滤器。
3. 设定A/L比：
 - a. 顺时针拧紧大流量调节螺钉；
 - b. 调节小流量调节螺钉（小流量时A/L比）：顺时针调节螺钉降低A/L比，逆时针调节螺丝提高A/L比；
 - c. 调节大流量调节螺钉（大流量时A/L比）：顺时针调节螺钉降低A/L比，逆时针调节螺丝提高A/L比；在调节大流量A/L比时，务必不要调整小流量调节螺钉，否则小流量的A/L比将产生变化；
 - d. 重新测量A/L比；
 - e. 如A/L比超出许可范围，则调节相应的流量调节螺钉（小流量超标，调小流量调节螺钉；大流量超标，调大流量调节螺钉）
 - f. 调整调节螺钉时，请勿超出调节螺钉的调节范围：大流量调节螺钉最大可调圈数为四圈，小流量调节螺钉最大可调圈数为五圈。

OPW客服

电话：0512-62745328、69567071

传真：0512-62745338

网址：<http://opw-fc.com.cn>

地址：江苏省苏州市工业园区唯文路11号

OPW 

a DOWER COMPANY