

GE 电子真空泵

适用于油气

CE 符合性声明书

我们声明我们的产品 **NFB 油气回收设备** 遵守以下规范:

➤ **ATEX 指令 94/9/EC**

其符合性已得到认证, 具体参考以下标准和规范性文件:

➤ **EN 50014. EN50018. EN13463-1. EN1287**

关于在危险区域使用标识:

➤ **II 1/2G:** 装置安装在有气体或油气的潜在爆炸环境, 第一类(泵内部)和第二类(电机和泵外部), 适宜于区域 0 (仅仅泵的内部) 和区域 1 或 2 (整个装置周围)。

➤ **d IIA T3:** 防火的电子机械装置, 最大为 T3 的表面温度, 也适用于燃点高于 T3 气体分类 A。

➤ **周围温度: -20/+50°C**

➤ **EC 型认证: PTB 03 ATEX 4031 X**

➤ **ATEX/Q 泵体标识: . 0518**

公司声明

而且我们声明我们的产品遵守以下规范:

➤ **机械指令 98/37/EC**

只有当要安装或组装此装置的整机声明遵守机械指令, 这个装置才可以使用
额定电气规范应满足:

➤ **EMC DIRECTIVE 89/336/EC, 92/31/EC, 93/68/EC**

相关排放量的本质特性和抗干扰水平应在列标准所规定的限制范围内:

➤ **EN61000-6-1 • EN 61000-6-3**

描述

NFB 电机泵是一个辅助型油气回收系统的主要组成部分, 用于油罐运输车辆为了在运输途中回收油气, 并将油气传回到油罐内。

NFB 电机泵是由滚轴回转泵和直接耦合的直流无刷伺服电机组成。

无刷伺服电机是靠一个电子模块和油罐车上的控制头相接来驱动, 进而通过泵的转速调节油气回收。

电子模块将得到的输入信息与流出的燃油数量相对比, 并通过霍尔效应传感器的反馈信息来控制电机的转动。

控制逻辑能在电流过大时使电机停止运转。

使用说明

所有这些说明都必须严格遵守, 不要使用任何非 NP 泵的原装备件, 不按照规定操作会影响整机的安全认证。

油气回收泵的安装和维护必须要根据因气体、油气存在而导致危险的相关标准进行安装和维护 (例如 EN60079-14, EN60079-17 或其他等同国际标准)。

NP 声明不承担因不当使用而引起的责任 (例如将设备应用于不同于公司原本设计要求的介质, 如水, 蒸汽等)。

使用须知

- ! 确保产品在搬运、安装和保养过程中不被跌落和碰撞。
- ! 安装时, 产品必须用盒子或橱窗保护起来, 根据标准 EN60529, 防护等级应不低于 IP23。
- ! 产品必须用带有过电流保护功能的电子模块驱动, 需在电流达到 5A 时使电机停止运转。
- 电缆接线柱和阻火器是泵的组成部分, 不能用任何其它的部件来替代。
- 任何试图维修都将会影响泵的安全性能和整机认证。
- 电缆端子的操作必须选择安全合适的设备或直接在安全区域进行。
- 不当操作会引起不安全的工作状况。
- 除非电机内部接地, 否则必须有额外的外部接地螺栓。
- NP 泵必须用截面不小于 4 平方毫米的导线接地。
- 电缆被安装的位置必须要避免会被机械破坏或受到热和振动的影响而被破坏。

维护

- 泵的电缆接线柱必须定期检查, 如果发现电缆接处变松, 必须正确地拧紧。电缆连接柱和阻火器是泵的完整的组成部分, 不能用任何其它的部件来替代。
- 任何试图维修都将会影响泵的安全性能和整机认证。
- 阻火器必须在一个正常的频率进行目视检查, 如有必要, 请拆下阻火器进行清理。
- 如果有其它异常情况出现 (比如电缆损坏), 泵必须被送到授权的维修商处进行处理。