

61SOR

卸油防溢阀



材 质

阀体：铸铝

浮臂：丁腈橡胶

阀门：铝

密封件：Viton®橡胶（氟化橡胶）

上/下段卸油管：铝

其它金属部件：不锈钢

性能特点

安装简便快捷 可利用现有的人孔井或在防溢手孔内安装。

经济 与同类型的阀门相比费用更低。

装备完善 提供全新的上段和下段卸油管，安装工具和完整的手册，便于减少现场工作时间。

全自动化操作 卸油前无需检查操作，无需复位，不会中断或者滥用。

无需给油罐增压 直接由油罐液位触发。

可兼做量油口 现场条件允许的情况下，可选做量油口。

可直接改造 适用于配有卸油立管的新旧油罐。

快速排空 当顶部压力缓解后，自动排空卸油管内的液体。

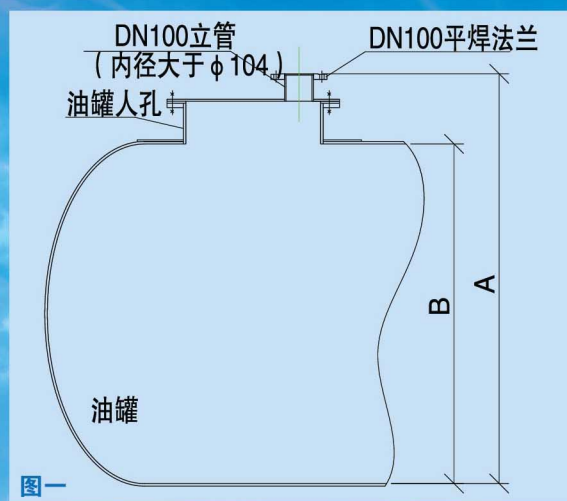
业界最佳流速 卸油流速普遍高于其它同类型产品。

安装步骤如下:

1. 测量油罐直径尺寸B以及油罐底部至立管上端的总尺寸A(见图一)
2. 在上阀杆上量取尺寸(A-B+200)毫米, 锯掉多余铝管, 用锉刀锉掉毛刺和毛边(见图二)
3. 将法兰与带阀体的上阀杆连接并用螺钉固定
4. 将下阀杆与阀体连接
5. 从入口法兰的下缘, 沿卸油防溢阀管体纵向量取总长(A-200)毫米, 按45°方向锯掉多余的下阀管, 并锉掉毛刺、毛边(见图三)
6. 安装前, 将立管内部清理干净, 摘除绑扎浮臂的松紧带。
7. 用手按压浮臂贴紧阀体, 将卸油防溢阀慢慢插入立管中, 直到法兰落在立管的上端, 确认浮臂自动向外伸展方向与油罐的纵向轴线一致(见图四)
8. 将警示牌固定在远程卸油口的立管上。

注意事项

1. 在立管中心线的周围330毫米的范围内, 不许有任何障碍物, 否则防溢阀的工作可能不正常。
2. 建议定期检查阀体有无破损, 浮臂的活动是否受限。
3. 为了对油罐进行泄漏测试或检查, 须要拆除防溢阀。测试完毕, 再按照以上的步骤逐步安装复位。



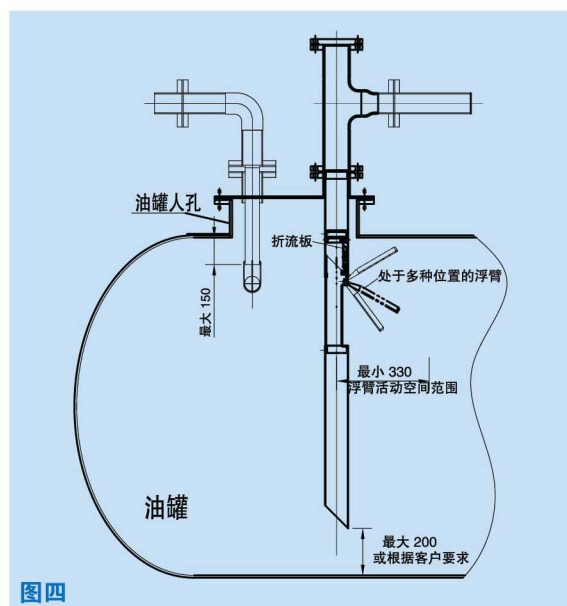
图一



图二



图三



图四